

ARDEX AF 180

SMP Kleber für elastische Beläge

- Für hochbelastbare Bereiche
- Schneller Kraftaufbau
- Einfaches Handling
- Kein Anrühren - keine Restmengen

ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.



GEV-EMICODE EC 1 PLUS sehr emissionsarm

SMP Technology

ARDEX GmbH Witten
Z-155.20-520
Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach DIBt-Grundsätzen

Anwendungsbereich

Innen und außen. Boden.

SMP Klebstoff für die Klebung von:

- homogenen und heterogenen PVC-Belägen in Bahnen und Fliesen
- PVC-Designbelägen
- CV-Belägen
- Kautschukbelägen in Bahnen und Fliesen
- PVC-Korkbeläge nach DIN EN 655
- Schmutzfangschleusen mit PVC-Beschichtung
- Kunstrasenbeläge
- Linoleumbelägen
- Nadelvliesbelägen

auf geeigneten, saugfähigen und nicht saugfähigen Untergründen im Innen- und Außenbereich.

Art

Silan-modifiziertes Polymer, das durch Reaktion mit Feuchtigkeit erhärtet.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund sowie die raumklimatischen Bedingungen müssen den Anforderungen der DIN 18365 entsprechen. Unterböden müssen eben, dauertrocken, fest, frei von Rissen Verunreinigungen und klebehemmenden Substanzen sein. Unebene Untergründe mit entsprechenden ARDEX-Ausgleichsmassen spachteln. Die technischen Informationen der Vorstriche und Spachtelmassen sind zu beachten. Gussasphaltestriche und andere weichmacherempfindliche Untergründe sind mit ARDEX PU 30 vorzustreichen und gegebenenfalls mit geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in einer Schichtdicke von mind. 3 mm zu spachteln. Holzspanplatten und Holzuntergründe müssen fest mit dem Untergrund verbunden und in Nut und Feder verleimt sein. Im Außenbereich kann die Fläche vor dem Klebstoffauftrag einmalig mit EP 2000 ohne Absandung grundiert werden. Die grundierte Fläche ist innerhalb von 24 Stunden nach dem Auftrag zu belegen.

Verarbeitung

Klebstoff mit gezahnter Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen, wobei Klebstoffnester zu vermeiden sind. Belag innerhalb der Einlegezeit einlegen, die Belagsrückseite muss ausreichend mit Klebstoff benetzt sein. Auf nicht saugfähigen Untergründen ist eine relative Luftfeuchtigkeit von mindestens 50 % erforderlich. Klebstoff mit entsprechender Zahnung auf den Untergrund auftragen und mit einer Ablüftezeit von ca. 20 Minuten anreagieren lassen. Der Belag ist erst nach Beginn der Hautbildung einzulegen. Alternativ die Fläche mit geeigneter ARDEX Spachtelmasse vorbereiten. Bei der Verlegung von Bahnenware ist eine

15.09.2026

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
+49 (0) 23 02/664-0
+49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem QM/UM-System nach DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX AF 180

SMP Kleber für elastische Beläge

Ablüftezeit des Klebstoffes von ca. 10 – 20 min empfehlenswert, um Verquetschungen des Klebstoffbettes zu minimieren. Beläge nach ca. 1 Stunde nochmals anwalzen. Die verlegten Flächen sollen innerhalb der ersten 4 – 6 Stunden nicht unmittelbar begangen werden.

Empfohlene Zahnspachtel und Auftragsmenge
Für PVC-, CV-, mehrschichtige PVC-Design-, Kautschukbeläge



TKB A1
Auftrag: 300 - 350 g/m²*



TKB A2
Auftrag: 370 - 420 g/m²*

Kautschukbeläge mit geschliffener Rückseite > 3,2 mm Dicke, ARDEX Trittschalldämm- und Entkopplungsplatten, Linoleumbeläge, Schmutzschleusen mit strukturierter Rückseite



TKB B1
Auftrag: 430 - 480 g/m²*

Nadelvliesbeläge, Schmutzfangschleusen mit strukturierter Rückseite, Kunstrasenbeläge



TKB B2
Auftrag: 520 - 580 g/m²*

Der Zahnspachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Raue oder unebene Untergründe und grobporige strukturierte Rückseiten erfordern entsprechend grobe Zahnspachtel.

*Auftragsmenge ermittelt mit Pajarito-Zahnleiste auf ARDEX-Spachtelmassen.

Hinweis

- Keine Dispersionsgrundierung unter ARDEX AF 180 einsetzen.
- Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit ARDEX CW Reinigungstüchern reinigen, alternativ mit öl- oder wachshaltigen Reinigungsmitteln.
- Verarbeitung nicht unter +15°C Bodentemperatur und +18°C Raumtemperatur sowie Raumluftfeuchtigkeit vorzugsweise zwischen 50% und 65%. PVC- und Gummiklebstoff bei kalter Witterung rechtzeitig im beheizten Raum temperieren.
- Alle Angaben beziehen sich auf ca. +20°C und 50% relative Luftfeuchte. Höhere rF verkürzen die Zeiten.
- Bei Entnahme von Teilmengen aus dem Gebinde ist auf dem verbleibenden Klebstoff die Aluminiumfolie o.ä. wieder aufzulegen.
- Fertige Flächen können bereits nach 6 Stunden begangen und nach 24 Stunden genutzt werden.
- In Zweifelsfällen sind Probeverklebungen durchzuführen.

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten.

In Zweifelsfällen Probeklebungen durchführen.

Entsorgung

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde entsprechend den örtlichen Entsorgungsvorgaben entsorgen. Gebinde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

Sicherheitshinweise

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (z.B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf	300 - 580 g/m² je nach verwendetem Zahnspachtel
Basis	silan-modifiziertes Polymer
Ablüftezeit ca.	20 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+18 °C
Einlegezeit ca.	35 Minuten
Abbindezeit	24 - 48 Stunden
relative Luftfeuchtigkeit (rF)	50 % (min.)
Reinigungsmittel	vor der Aushärtung mit ARDEX CW Reinigungstüchern oder geeignetem öl- oder wachshaltigen Reinigungsmittel
Produktdetails	
Fußbodenheizungseignung	ja

ARDEX AF 180

SMP Kleber für elastische Beläge

Stuhlrolleneignung	ja (Rollen nach EN 12529)
Shampoonier- und Sprühextraktionseignung	nein
Kennzeichnung nach GHS/CLP	keine
Kennzeichnung nach ADR	keine
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	RS10 = Verlegewerkstoffe, methoxysilanhaltig
Abpackung	Eimer mit 7,5 kg netto
Lagerung	Angebrochene Gebinde gut verschließen. In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

Anwendungsberatung
Technische Hotline:
Tel.: +49 2302 664-362
Fax: +49 2302 664-373
Mail: technik@ardex.de

Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.