



(N. 120 / 9624 del Reg.)

*Ministero dell'Industria del Commercio
e dell'Artigianato*

DIREZIONE GENERALE PER L'ARMONIZZAZIONE
E LA TUTELA DEL MERCATO - DIVISIONE V
Ufficio Centrale Metrico

CERTIFICATO DI APPROVAZIONE CEE DI MODELLO
N. 00 04.01.009

il Direttore della Divisione V - Ufficio Centrale Metrico

In conformità alle disposizioni:

del DPR 12 agosto 1982, n.798, modificato con D.M. 18 marzo 1988, n. 132, relativo alle disposizioni comuni sugli strumenti di misura ed ai metodi di controllo metrologico;

del Decreto del Ministro delle Politiche Comunitarie 12 settembre 1988, n. 435 che attua la direttiva CEE n. 86/217, concernente il riavvicinamento delle legislazioni degli stati membri relative ai manometri per i pneumatici degli autoveicoli;

VISTO il certificato di approvazione CEE di modello D88 18.08.01, della ditta Wika, relativo ai manometri per pneumatici degli autoveicoli;

VISTO il supplemento n.2 al certificato di approvazione CEE di modello D88 18.08.01, che ne proroga la validità per altri dieci anni;

VISTA la domanda del 21 dicembre 1999, prot. 1328499 della ditta GAV di Ghiotto Cav. Angelo & C. S.n.c., via Meucci, 11/15 - 36040 BRENDOLA (VI), tendente ad ottenere approvazione CEE di modello;

VISTO il decreto legislativo 3 febbraio 1993, n. 29 e la sua successiva modificazione con decreto legislativo 31 marzo 1998, n. 80;

VISTO il parere favorevole del Comitato Centrale Metrico nella riunione del 1 marzo 2000,

si rilascia alla ditta

il presente certificato di approvazione CEE di modello relativo ai manometri per pneumatici degli autoveicoli, denominato "**60 D**".

il modello CEE di manometro precitato, descritto e raffigurato nell'allegato, è realizzato con una associazione del SISTEMA DI GONFIAGGIO e un MANOMETRO (UNITÀ DI MISURA), nelle sue versioni, già approvato con approvazione CEE di modello D 88 18.08.01 e sue successive estensioni.

- 1) sul corpo del sistema di gonfiaggio sono riportate le iscrizioni previste alla lettera b), punto 4.1.1 della direttiva del Consiglio 86/217/CEE,
- 2) il manometro (unità di misura) reca i contrassegni di approvazione CEE previsti nel relativo certificato di approvazione, ovvero, in alternativa, quelle previste alla lettera a), punto 4.1.1 della direttiva del Consiglio 86/217/CEE, con l'aggiunta del contrassegno della omologazione originaria,
- 3) i bolli o le etichette di verificaione metrica prima CEE sono apposti come nello schema del disegno allegato.

I predetti strumenti ammessi alla verificaione metrica prima CEE sono contrassegnati con il seguente contrassegno di approvazione:

I 00
04.01.009

La validità del presente certificato è di anni 10 a decorrere dalla data di emissione.

Il presente certificato di approvazione di modello è corredato da n. 1 allegato con 5 tavole illustrative.

Roma lì 15 GIU. 2000

il Direttore della Divisione

F.to Bianzino

ALLEGATO a Certificato di Approvazione CEE

I 00 04.01.009

Manometro per pneumatici art. 60 D

Lo strumento viene impiegato per misurare la pressione dei pneumatici degli autoveicoli come definito al punto 1 dell'allegato alla direttiva 86/217/CEE.

E' costituito da un corpo in alluminio pressofuso sul quale vengono montati i componenti come evidenziato nel relativo esploso allegato.

L'unità di misura, costruita dalla ditta Wika, è già omologata CEE – numero di omologazione D 88/18.08.01; si prevede la sigillatura di tale unità di misura al corpo dello strumento.

Caratteristiche tecniche:

Unità di misura d. 63.

Campo di impiego da 0 – 10 bar.

Manometro per pneumatici art. 60 D

Fasi di funzionamento

Sono evidenziate nei relativi disegni allegati, in particolare:

- **Fase di misurazione della pressione del pneumatico (TAV. 2)**

Premendo sulla leva (cod. 00040), si inserisce la testina gonfia gomme (cod. 00176) sulla valvola del pneumatico; viene così messa in collegamento la camera d'aria del pneumatico con l'unità di misura, sul quadrante della quale è possibile leggere la pressione interna del pneumatico.

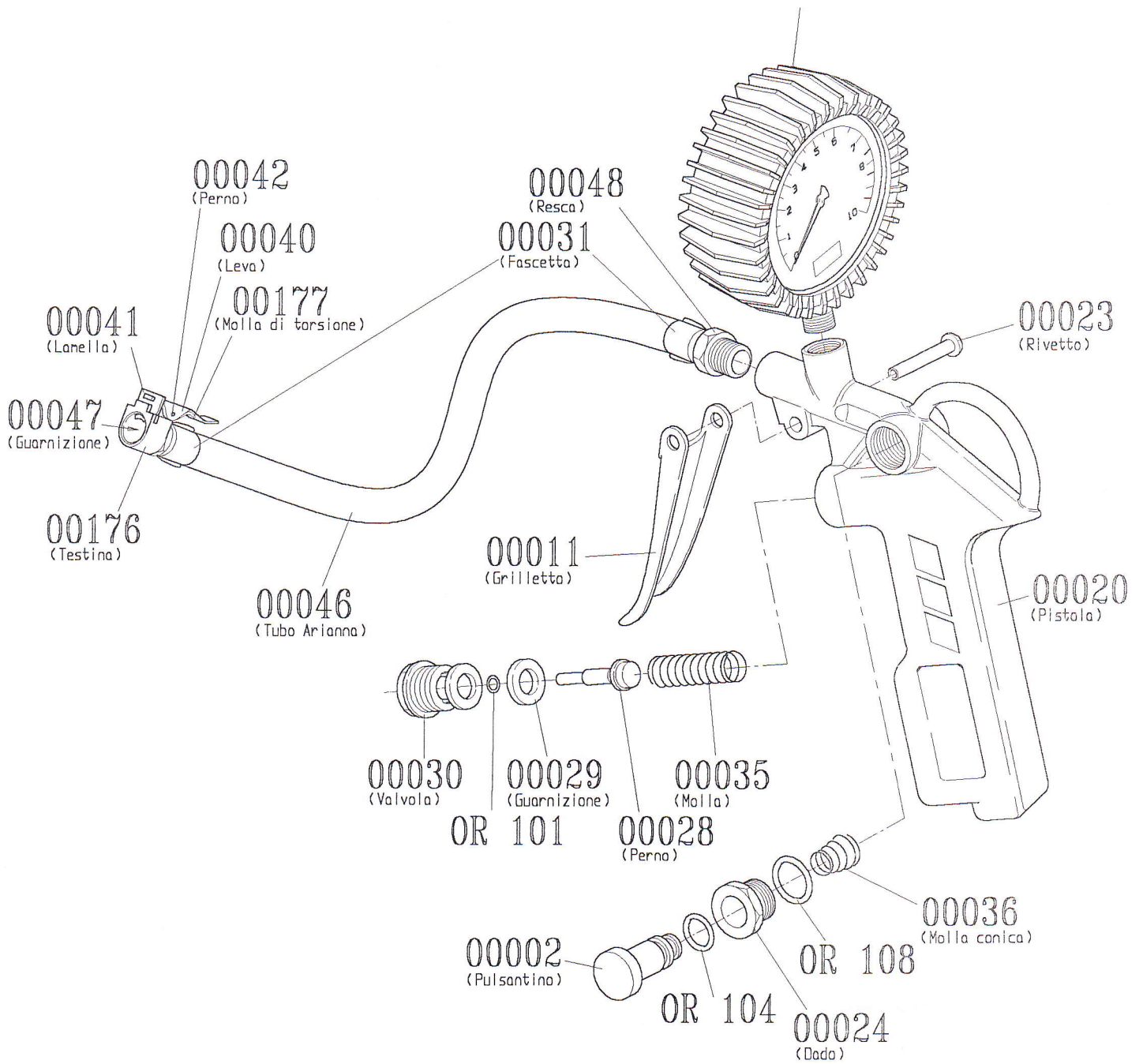
- **Fase di sgonfiaggio (TAV. 3)**

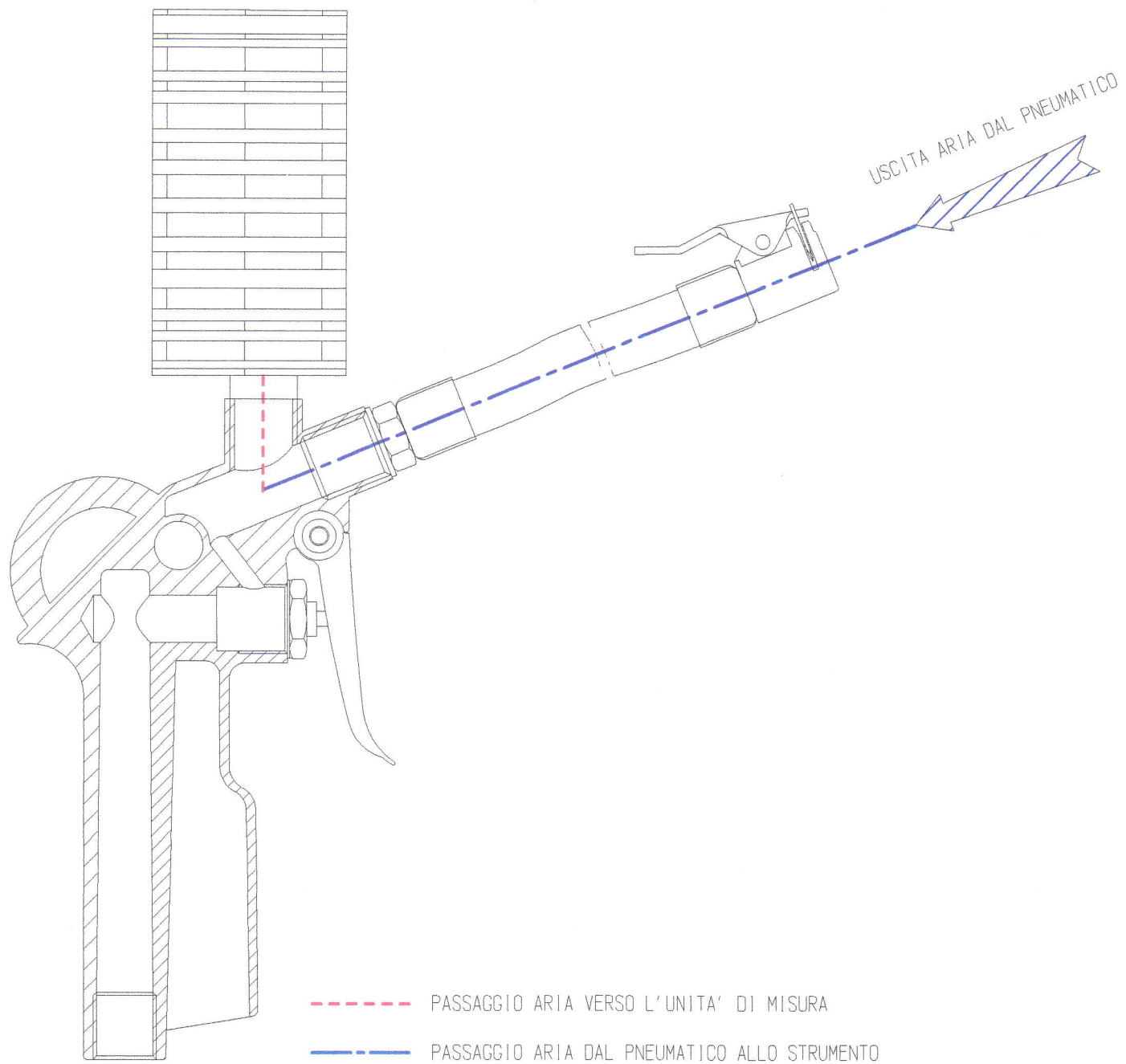
Premendo sul pulsantino (cod. 00002), si mette in collegamento la camera d'aria del pneumatico con lo scarico verso l'atmosfera.

- **Fase di gonfiaggio (TAV. 4)**

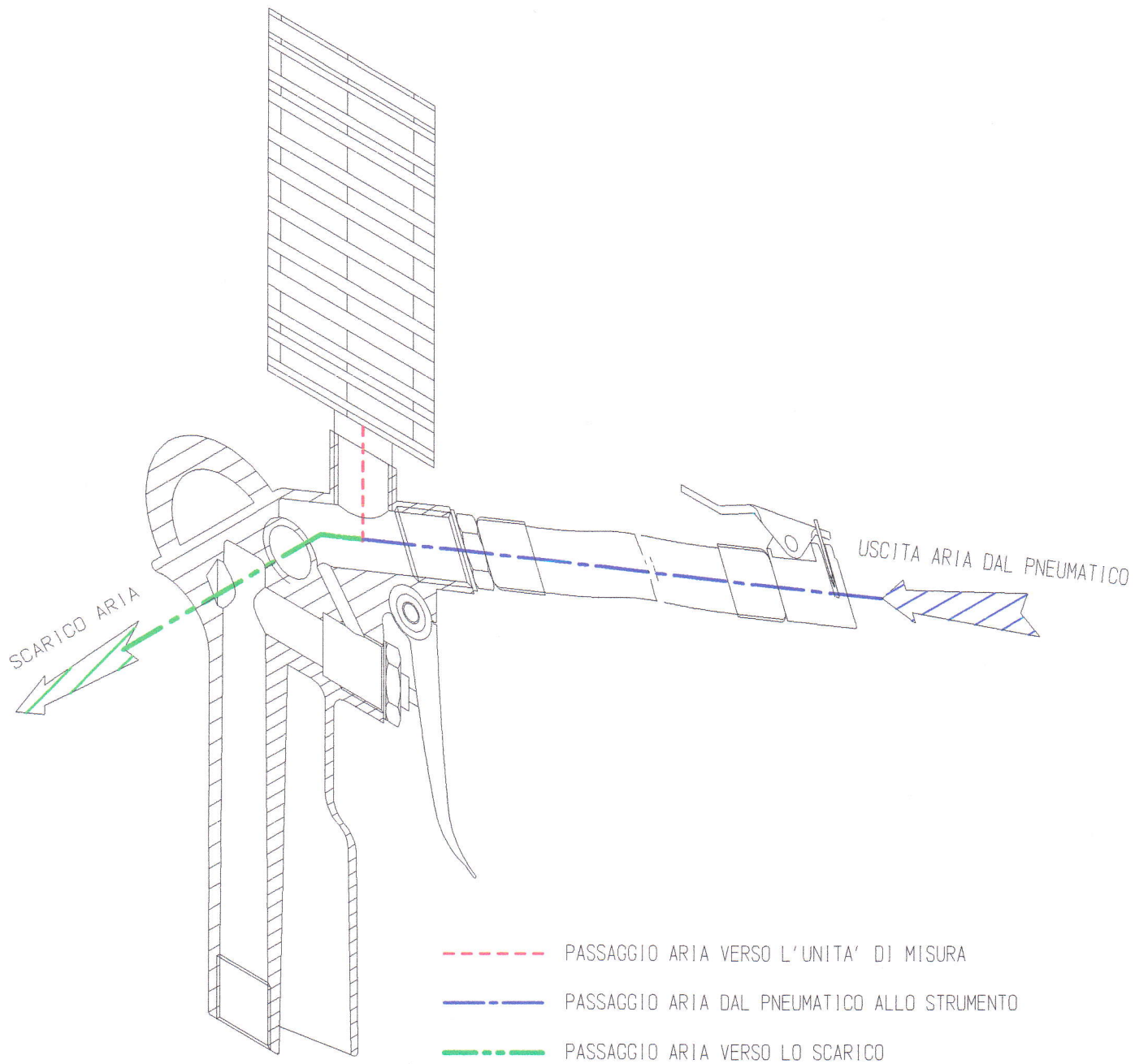
Agendo sul grilletto (cod. 00011), lo spostamento del perno (cod. 00028) mette in collegamento l'aria in entrata con la camera d'aria del pneumatico.

Unità di misura
 modello 111.14.63
 per manometro di gonfiaggio pneumatici
 (numero omologazione D88/18.08.01)

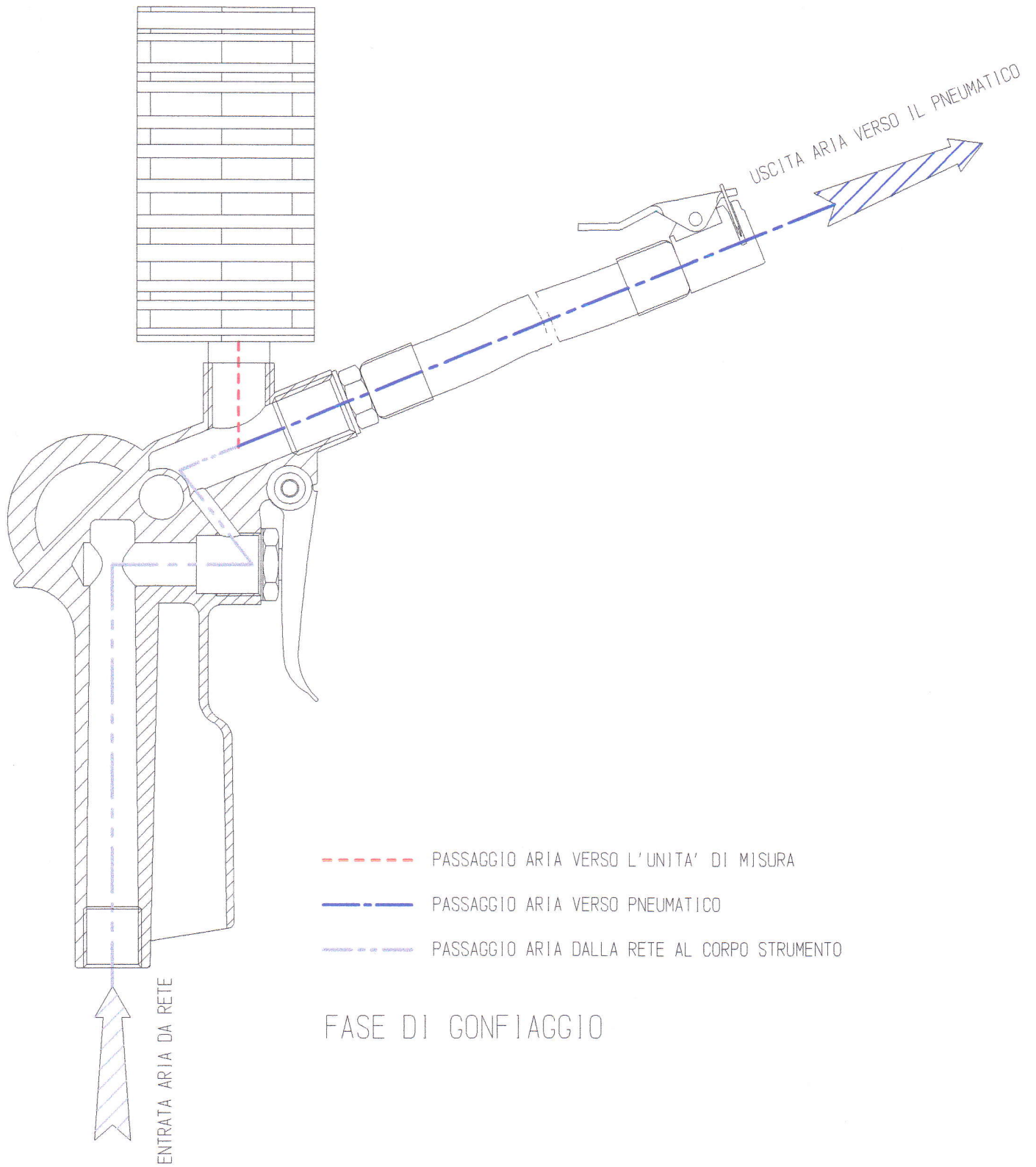


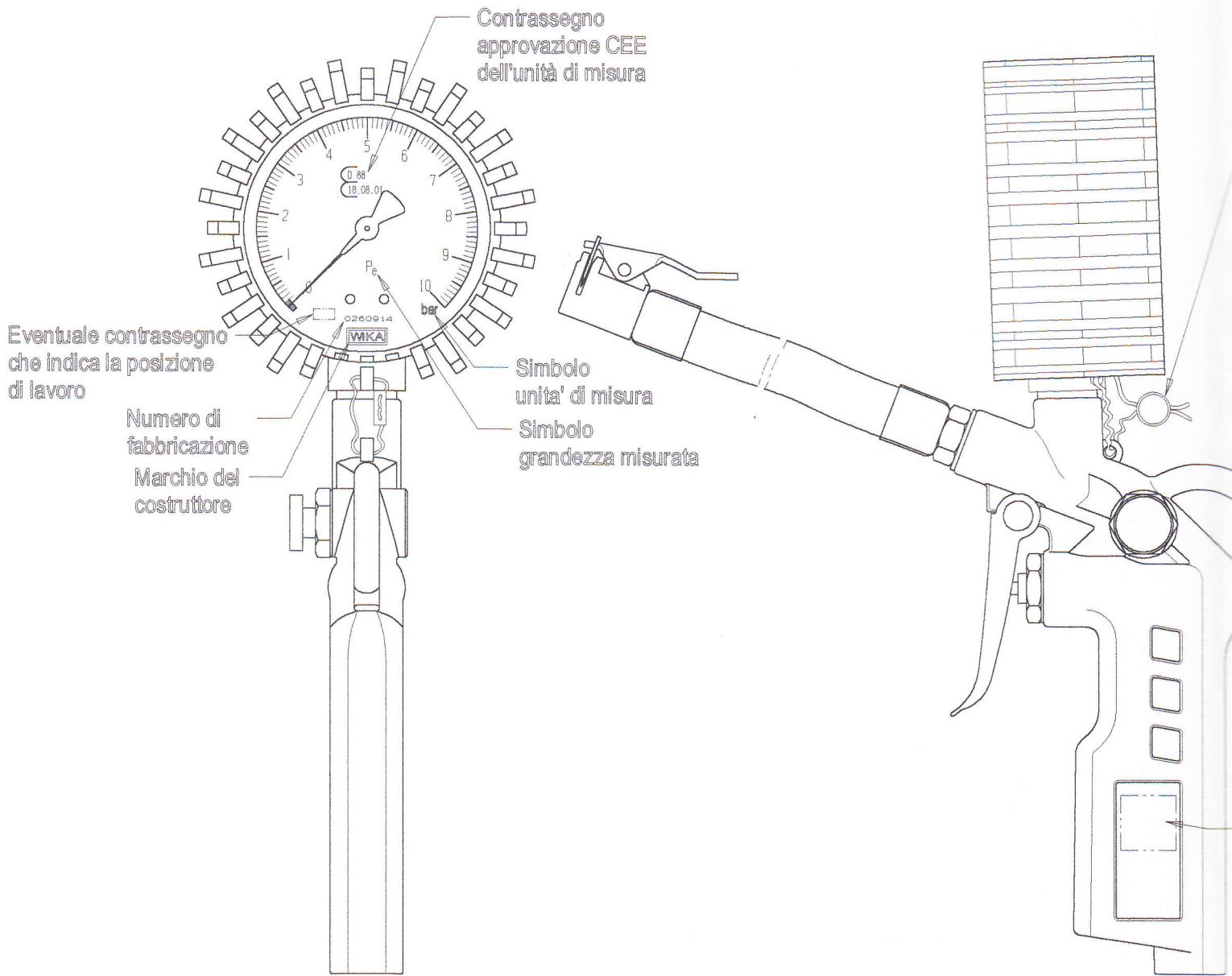


FASE DI MISURAZIONE DELLA PRESSIONE DEL PNEUMATICO

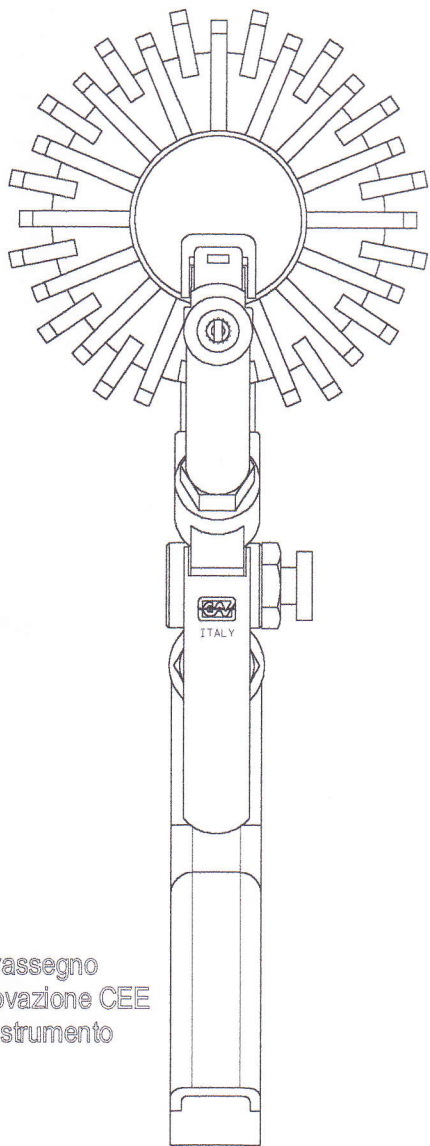


FASE DI SGONFIAGGIO

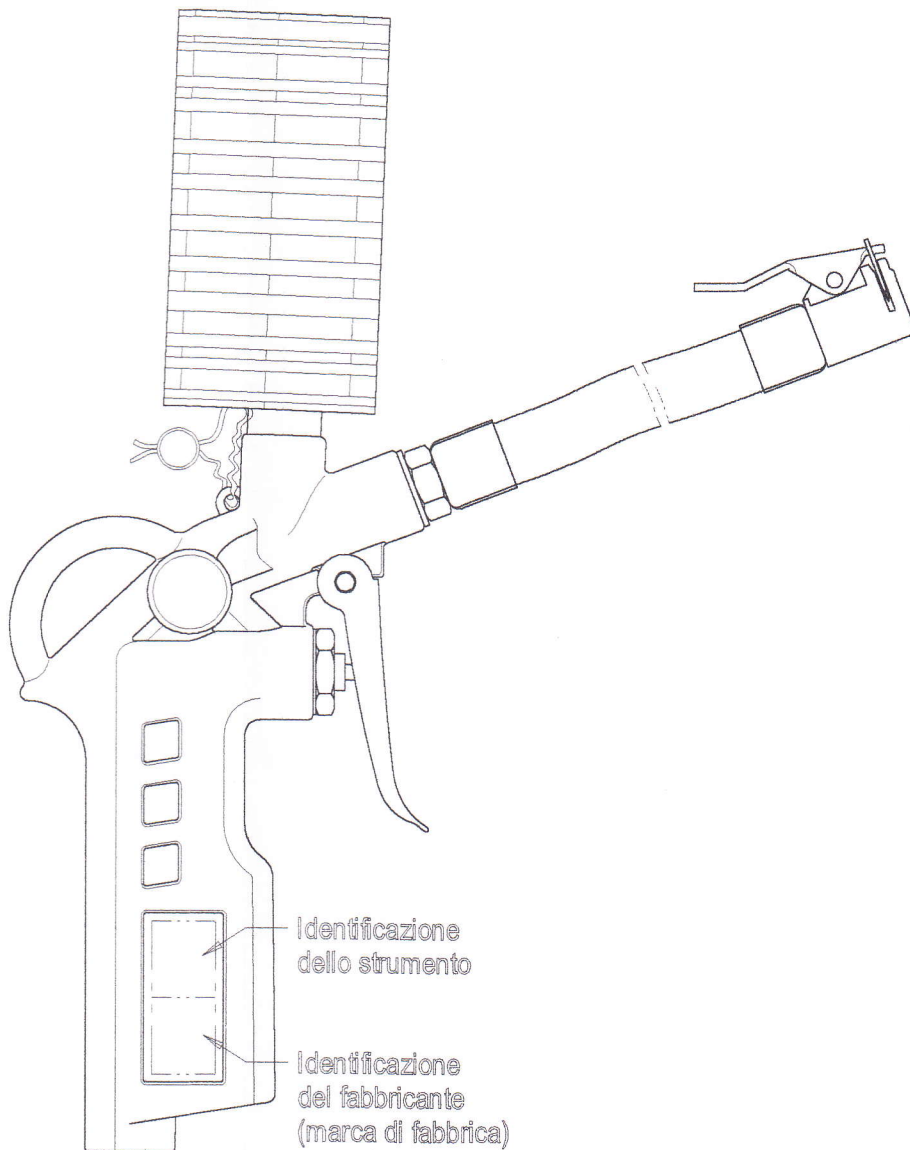




Marchio di verifica prima
da apporre con tenaglia
valido anche come sigillatura
dello strumento (unisce il corpo
dello strumento all'unità di misura)



Contrassegno
approvazione CEE
dello strumento



Identificazione
dello strumento

Identificazione
del fabbricante
(marca di fabbrica)