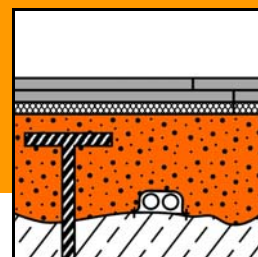


## FERMACELL Gebundene Schüttung



### Zum Höhenausgleich von Fußböden

#### Anwendungsgebiete

Die Einsatzbereiche der FERMACELL Gebundenen Schüttung fangen dort an, wo die meisten Ausgleichschüttungen an ihre Grenzen stoßen. Wegen der hohen Festigkeit und der Wasserunempfindlichkeit ist sie einsetzbar auf Holzbalkendecken, Gewölbedecken und Stahltrapezdecken sowie in öffentlichen Gebäuden, Schulen etc. Die schnelle Begehbarkeit und Belegreife vereinfachen weitere Arbeiten erheblich. Die FERMACELL Gebundene Schüttung ist hervorragend für den Einsatz unter FERMACELL Estrich-Elementen sowie unter Powerpanel TE geeignet. Sie besteht aus recyceltem Schaumkunststoff und einem zementären Bindemittel.

#### Eigenschaften

- Für Schütthöhen ab 40 mm bis 2.000 mm (in 500 mm Schichtstärken)
- Begehbar nach ~6 Std., belegreif nach ~24 Std. (bei 20°C und max. 65% r. L.)
- Belastbar mit entsprechendem Estrichaufbau bis 5,0 kN/m<sup>2</sup> Nutzlast/ 4,0 kN Einzellast
- Baustoffklasse (nach DIN 4102): Nicht brennbar A2
- Wasserbeständig, resistent gegen Schimmelbildung, keine Setzungen
- Leichte Verarbeitbarkeit
- geringes Gewicht

#### Verarbeitung

1) Der gesamte Sackinhalt ist auf einmal mit 8-10 Liter Wasser gründlich zu durchmischen bis eine homogene Mischung vorliegt. Geeignete Mischgeräte: Handmischer, Estrichpumpe, Zwangsmischer, Freifallmischer (s. Seite 2).

2) Für eine optimale Haftung mit dem Untergrund ist auf eine Trennlage (z.B. Rieselschutz- oder PE-Folie) zu verzichten. An einer Wandseite einen ca. 20 cm breiten Damm in der vorgesehenen Höhe schütten und beispielsweise mit der FERMACELL Niveauschiene am Meterriss ausrichten. Den zweiten Damm im Abstand der Abziehlehrenlänge schütten und ausnivellieren. Nach kurzer Antrocknungszeit kann die FERMACELL Gebundene Schüttung zwischen die Dämme eingebracht werden. Die

Schüttung kann jetzt auf den angetrockneten Dämmen direkt abgezogen werden. Dazu empfehlen wir die Niveauschiene des FERMACELL Abziehlehren-Sets oder gerade Kanthölzer bzw. Vierkantrohre. Unebenheiten sind mit der Glättkelle zu egalisieren. **Werkzeuge und Mischgeräte umgehend mit Wasser reinigen.** Während des Abbindens die Oberfläche vor Zugluft schützen.

3) Ca. 24 Stunden nach Einbringen der Schüttung können die Estricharbeiten beginnen. FERMACELL Gebundene Schüttung ist keine Nuttschicht. Laufwege auf der Schüttung sind abzudecken. Bitte beachten Sie den aktuellen FERMACELL Profi-Tipp (zum Download anklicken): [FERMACELL Gebundene Schüttung](#)

#### Materialkennwerte

Druckfestigkeit (DIN 53 421)	0,4 bis 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Trockenrohdichte	ca. 350 kg/m <sup>3</sup>
Baustoffklasse (DIN 4102)	Nicht brennbar A2
Dampfdiffusion (DIN 52 615)	μ = 7
Wärmeleitfähigkeit	0,12 W/mK
Verarbeitungszeit	ca. 30 Minuten bei 20 °C
Verarbeitungstemperatur	> 5 °C Luft-/Objekttemp.
Verbrauch je m <sup>2</sup>	10 Liter pro 1 cm Höhe
Lagerung	trocken und frostfrei
Lagerfähigkeit	3 Monate ab Herstellung



#### Händlerdaten

Artikelnummer	78010
EAN-Nummer	4007548005395
Zolltarifnummer	38245090
Gewicht/ Sack	21 kg / 80 Liter
Menge/ Palette	15 Sack / Palette
Gewicht / Palette	340 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 05/2007  
 Es gilt die jeweils aktuelle Auflage.  
 Sollten Sie Informationen in dieser Unterlage vermissen, wenden Sie sich bitte an unsere Xella Kundeninformation.

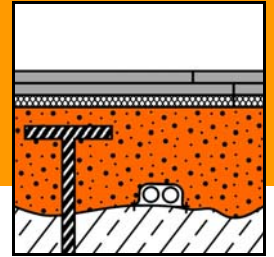
#### Xella Kundeninformation (freecall):

Telefon: 0800 - 5235665  
 Telefax: 0800 - 5356578  
 E-Mail: Info@xella.com



Seite 2

## FERMACELL Gebundene Schüttung



### Allgemeine Hinweise

Mörtel reagiert mit Feuchtigkeit alkalisch, deshalb Haut und Augen schützen. Bei Berührung gründlich mit Wasser spülen. Bei Augenkontakt unverzüglich Arzt aufsuchen.

### Maschinelle Verarbeitung

#### Beispiel: Verarbeitung mit Estrichpumpe

Fabrikat: z.B. Putzmeister M740 D, mit 30m Mörtelschlauch NW 50 und Auslaufbock

#### Arbeitsablauf

Jeweils 2 Säcke FERMACELL Gebundene Schüttung werden im Mischbehälter vorgelegt und anschließend ca. 16-20 Liter Wasser eindosiert. Erforderlich ist eine intensive und ausreichende Aufmischung des Materials. Danach wird die Schüttung im bekannten Pfropfenverfahren (Oberluft 100%, Unterluft ca. 50% = 5bar Förderdruck), problemlos und entmischungsfrei gefördert.

Bitte Beachten: Die Abschaltautomatik nach dem Leerfahren des Kessels sehr hoch einstellen (ca. 3 - 3,5 bar), da sonst entmischtes Material austreten kann.

#### Leistung

Ca. 1.500 Liter Gebundene Schüttung pro Stunde (Füllen, Mischen, Pumpen).

Bitte beachten Sie die aktuelle Verarbeitungsanleitung.

#### Ansprechpartner



PUTZMEISTER Mörtelmaschinen GmbH  
Hotline: 07127 - 599 699



Xella Trockenbau-Systeme GmbH  
Hotline: 0800 - 5235665

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 05/2007  
Es gilt die jeweils aktuelle Auflage.  
Sollten Sie Informationen in dieser Unterlage vermissen,  
wenden Sie sich bitte an unsere Xella Kundeninformation.

#### Xella Kundeninformation (freecall):

Telefon: 0800 - 5235665  
Telefax: 0800 - 5356578  
E-Mail: Info@xella.com

